

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :
(A n'utiliser que pour les
commandes de reproduction).

2 436 082

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 78 26266

(54) Conditionnement anti-fraude, notamment pour boissons alcoolisées.

(51) Classification internationale. (Int. Cl 3) B 65 D 77/06.

(22) Date de dépôt 13 septembre 1978, à 14 h 46 mn.
(33) (32) (31) Priorité revendiquée :

(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. - «Listes» n. 15 du 11-4-1980.

(71) Déposant : Société anonyme dite : SOCAR SOCIETE CONTINENTALE DU CARTON
ONDULE, résidant en France.

(72) Invention de :

(73) Titulaire : *Idem* (71)

(74) Mandataire : Cabinet Brot, 83, rue d'Amsterdam, 75008 Paris.

La présente invention concerne un conditionnement anti-fraude, notamment pour boissons alcoolisées.

Il est connu d'utiliser des conditionnements pour produits liquides, dits "bag in box", qui sont constitués par une poche en matière plastique souple, munie d'un col et d'un bouchon verseur, et contenue à l'intérieur d'une caisse en carton à rabats, comportant une découpe destinée à être désoperculée lors de l'emploi, pour passer le bouchon verseur.

On sait par ailleurs que les produits liquides soumis à taxation, tels que les boissons alcoolisées, et vendus dans des magasins de vente au détail, doivent être conditionnés dans des récipients dont le col est obturé par une capsule congé agréée par les services de la répression des fraudes. Une telle capsule a pour rôle de garantir le paiement des droits par sa destruction, lors du soutirage du liquide. Elle doit donc être visible à tout moment par le contrôleur du service de répression des fraudes et doit être détruite à l'utilisation, sans qu'il soit possible de la remettre en place après vidange et éventuel second remplissage du récipient.

La présente invention concerne l'application particulière des conditionnements dits "bag in box" au cas des produits liquides soumis à une taxation et contenus dans des récipients à col obturé par une capsule congé.

Le conditionnement selon l'invention se caractérise en ce qu'il comprend une poche en matière plastique souple pourvue d'un goulot rigide obturé par une capsule congé, ladite poche étant disposée à l'intérieur d'une caisse en carton dont l'ouverture supérieure est fermée d'une part, par un calage amovible en carton pourvu d'une découpe enserrant le goulot de la poche et 30 le bloquant dans une position pour laquelle la capsule congé est tournée vers le haut et d'une languette d'extraction du goulot, et d'autre part, par deux rabats externes articulés sur deux bords opposés de l'ouverture, et dont l'un est arrachable et est percé d'un trou en regard du goulot afin de laisser apparaître au travers la capsule congé et dont l'autre est pourvu d'au moins un trou pour le passage des doigts pour le transport de l'emballage fermé, deux rabats internes étant articulés sur les deux autres bords de l'ouverture et étant pourvus de découpes en regard des trous des rabats externes.

Un mode de réalisation de l'invention sera décrit à présent

en regard des dessins annexés dans lesquels:

La figure 1 est une vue en perspective de l'emballage "bag in box" selon l'invention, à l'état fermé;

Les figures 2 à 4 représentent des vues en perspective illustrant trois opérations successives d'ouverture de l'emballage de la figure 1;

La figure 5 est une vue en coupe suivant la ligne V-V de la figure 1;

La figure 6 est une vue développée du flan formant le calage; 10 et

La figure 7 est une vue développée du flan servant à la construction de la caisse.

L'emballage représenté aux figures 1 à 5 comprend une caisse parallélépipédique 10, de préférence en carton ondulé, réalisée 15 à partir du flan 12 de la figure 7 et un calage 14 réalisé à partir du flan 16 de la figure 6.

Un tel emballage sert à recevoir une poche 18 (figure 5) en matière plastique souple contenant un liquide 20, laquelle poche est munie d'un goulot rigide 22 en matière plastique, dont 20 l'embouchure est bouchée par une capsule congé 24. Le goulot présente sur sa paroi externe au moins deux nervures annulaires 26, 28 définissant entre elles une rainure annulaire dont le rôle sera expliqué par la suite.

Avec référence à la figure 6, le flan 16 a une forme rec- 25 tangulaire et est marqué de trois lignes de pliage 30, 32, 34 parallèles aux petits côtés du flan et qui définissent sur celui-ci une languette de suspension 36, de la poche, un volet central 38 de forme sensiblement complémentaire à celle d'une section de la caisse 10 par un plan parallèle au fond, un volet latéral 40 de 30 largeur nettement supérieure à la hauteur du goulot 22 de la poche 18, et une languette d'extraction 42 du goulot. On notera que la ligne de pliage 32 est dédoublée.

De part et d'autre de la double ligne 32 est percé un trou allongé 44 dont la partie 46 se trouvant sur le volet central 35 38 est sensiblement ronde et de diamètre égal à celui du fond de la rainure située entre les nervures 26, 28 du goulot, et la partie 48 se trouvant sur le volet 40 a des dimensions nettement supérieures audit diamètre de la rainure. La partie 46 se raccorde à la partie 48 par un étranglement 50. Sur son bord exter- 40 ne, la bande 42 comporte une encoche 52.

Comme le montre la figure 5, le goulot 22 de la poche 10 est engagé à travers le trou 44 de façon que le bord du trou 46 soit enserré entre les nervures 26, 28. De cette manière, le goulot est solidaire en mouvement du calage 14.

- 5 Avec référence à la figure 7, le flan 12 comprend quatre panneaux 54, 56, 58, 60 séparés par des lignes de pliage, et destinés à former les parois latérales de la caisse, quatre volets de fond 62, 64, 66, 68 respectivement articulés sur un bord desdits panneaux le long de lignes de pliage 70, 72, 74, 76
10 sensiblement alignées, deux rabats externes 78, 82 et deux rabats internes 80, 84, respectivement articulés sur le bord opposé des panneaux le long de lignes de pliage 86, 90, 88, 92 sensiblement alignées. La ligne de pliage 90 comporte des amorces de rupture facilitant l'arrachage du rabat 82.
15 Le rabat externe 78 est percé de deux trous 94 à travers lesquels l'utilisateur peut passer les doigts pour transporter l'emballage. Le rabat externe 82 comporte une languette de préhension 96 à l'aide de laquelle il peut être arraché, lors de l'ouverture de la caisse. Il est percé d'un trou de visite 98 à travers lequel la capsule congé 24 peut être vue lorsque la caisse est fermée.

Les rabats internes 80, 84 présentent sur leurs deux coins internes situés sous le rabat externe 78, deux échancrures 100, 102 et sur leurs deux coins internes situés sous le rabat externe 82, deux échancrures 104, 106. Les échancrures 100, 102 sont disposées en regard des trous 94, et les échancrures 104, 106 sont disposées en regard du trou de visite 98, lorsque la caisse est fermée.

- Le mode de montage de l'emballage est le suivant:
30 La poche 18 étant en place à l'intérieur de la caisse 10, on enfile le goulot 22 dans la portion évasée 48 du trou 44 du flan 16, jusqu'au niveau de la rainure située entre les deux nervures 26, 28 et on force le goulot à travers l'étranglement 50 pour le faire passer dans la partie 46 de plus faible diamètre. Le goulot 22 est alors enserré dans la partie étroite 46 et il devient solidaire du flan 16. Le goulot est retenu contre tout glissement latéral hors du trou 46, grâce à l'étranglement 50, et il est retenu contre un retrait par le bas ou par le haut grâce aux nervures 26, 28.
40 Le flan 16 est replié sur lui-même de manière que le volet

40 et la languette 42 remontent le long de la paroi 58 de la caisse, et que la languette 36 remonte le long de la paroi opposée 54. Les rabats internes 80, 84 sont ensuite repliés horizontalement vers l'intérieur de la caisse, et les languettes 36 et 42 sont 5 appliquées sur la face supérieure des rabats internes 80, 84. Enfin, les rabats externes 78, 82 sont fermés et collés sur les rabats internes 80, 84.

Il résulte de ce montage que le volet 38 du calage prend une position inclinée, formant ainsi avec les rabats 80, 84 une 10 chambre 108 en forme de coin dans laquelle l'utilisateur peut introduire les doigts à travers les trous juxtaposés 94, 100 pour transporter la caisse, et dans laquelle le goulot se trouve positionné de côté sous les trous juxtaposés 98, 52, 104. Ainsi, la capsule congé 24 peut facilement être vue à travers lesdits 15 trous. On notera que la poche de liquide est solidement fixée dans la caisse, par le fait qu'elle est suspendue au moyen de la languette de suspension 36 et de la languette d'extraction 42 aux rabats internes 80, 84 eux-mêmes collés aux rabats externes 78, 82. Pour une meilleure compréhension du montage, les rabats externes 20 sur la figure 5 ont été représentés décollés des rabats internes.

L'ouverture de l'emballage 10 représenté à la figure 1, en vue de l'utilisation de la poche, s'effectue de la façon suivante:

25 On arrache le rabat 82 en le tirant par la languette 96 et on le déchire le long de la ligne d'arrachage 90. On découvre ainsi la languette d'extraction 42 (figure 2), que l'on tire vers le haut de façon à faire sortir le goulot 22 à travers l'ouverture définie entre les échancrures 104 et 106. On plie ensuite 30 vers l'extérieur le volet 40 autour de la double ligne de pliage 32, qui prend appui sur l'arête 90 précédemment coupée (figure 3). Le volet 40 est ensuite bloqué sous la paroi 58, après que la caisse a été culbutée sur cette face, dans sa position d'emploi.

R E V E N D I C A T I O N S

1.- Conditionnement anti-fraude, notamment pour boissons alcoolisées, caractérisé en ce qu'il comprend une poche en matière plastique souple pourvue d'un goulot rigide obturé par une capsule congé, ladite poche étant disposée à l'intérieur d'une caisse en carton dont l'ouverture supérieure est fermée, d'une part, par un calage amovible en carton pourvu d'une découpe enserrant le goulot de la poche et le bloquant dans une position pour laquelle la capsule congé est tournée vers le haut et d'une languette d'extraction du goulot et, d'autre part, par deux rabats externes articulés sur deux bords opposés de l'ouverture, et dont l'un est arrachable et est percé d'un trou en regard du goulot afin de laisser apparaître au travers la capsule congé et dont l'autre est pourvu d'au moins un trou pour le passage des doigts pour le transport de l'emballage fermé, deux rabats internes étant articulés sur les deux autres bords de l'ouverture et étant pourvus de découpes en regard des trous des rabats externes.

2.- Conditionnement anti-fraude selon la revendication 1, caractérisé en ce que la ligne d'articulation du volet externe arrachable présente des amorces de rupture facilitant le déchirement dudit volet.

3.- Emballage selon la revendication 1, caractérisé en ce que le calage est réalisé à partir d'un flan sur lequel trois lignes de pliage parallèles définissent successivement une languette de suspension, un volet central de forme complémentaire à celle de la section de la caisse par un plan parallèle au fond, un volet latéral de largeur supérieure à la hauteur du goulot et la susdite languette d'extraction du goulot, ledit flan étant percé, sur le volet central et au voisinage de l'arête séparant ce dernier et le volet latéral, d'un trou à travers lequel le goulot est introduit et est bloqué contre tout retrait par des moyens appropriés.

4.- Emballage selon la revendication 3, caractérisé en ce que lesdits moyens sont constitués par deux nervures annulaires et parallèles formées sur la paroi externe du goulot et qui, lorsque celui-ci est en place dans ledit trou, enserrent le bord périphérique du trou.

5.- Emballage selon l'une des revendications 3 et 4, caractérisé en ce que ledit trou se prolonge dans le volet latéral.

par un second trou de dimensions supérieures au diamètre du goulot, et se raccordant au premier trou par un étranglement destiné à empêcher le glissement latéral du goulot.

6.- Emballage selon l'une des revendications précédentes,
5 caractérisé en ce que lors du montage, la portion de goulot comprise entre les nervures est enfilée dans ledit premier trou, le flan de calage est replié sur lui-même de façon que le volet latéral remonte le long d'une paroi latérale de la caisse, les rabats internes de la caisse sont repliés horizontalement vers 10 l'intérieur de la caisse, la languette de suspension de la poche et la languette d'extraction du goulot sont appliquées sur la face supérieure des rabats internes, et les rabats externes sont fermés et collés sur les rabats internes, le volet central prenant de ce fait une position inclinée, formant ainsi avec les 15 rabats internes une chambre en forme de coin dans laquelle l'utilisateur peut introduire les doigts à travers les trous prévus à cet effet sur l'un des rabats externes et les découpes situées en regard desdits trous sur les rabats internes.

7.- Emballage selon l'une des revendications précédentes,
20 caractérisé en ce que la languette d'extraction du goulot permet, lorsqu'elle est tirée vers le haut, de faire sortir le goulot hors de la caisse, dans une position qui facilite le soutirage du liquide, et en ce que lesdits volet latéral et languette d'extraction sont rabattus sur la face adjacente de la caisse, sur 25 laquelle celle-ci est culbutée en position d'emploi.

Fig.1

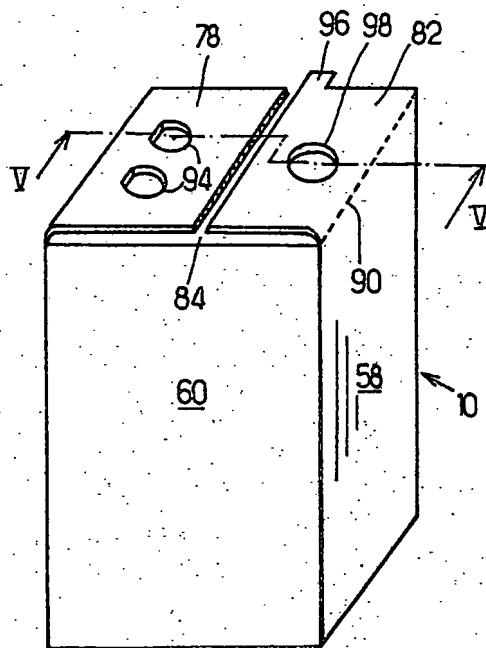


Fig.2

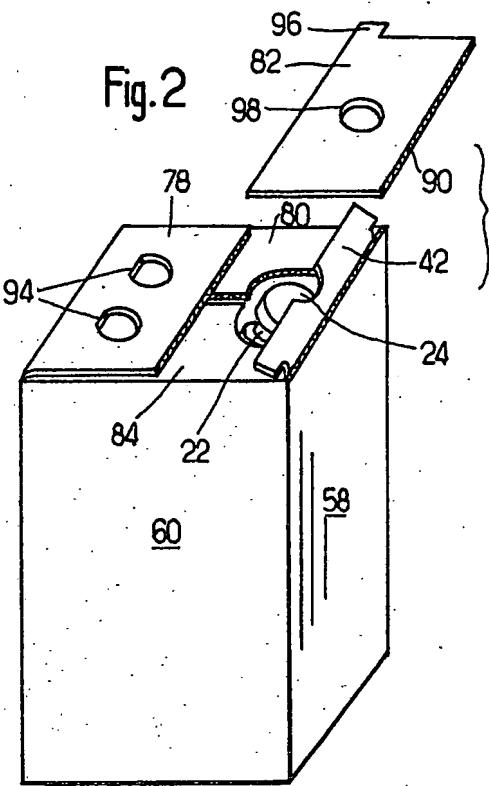


Fig. 3

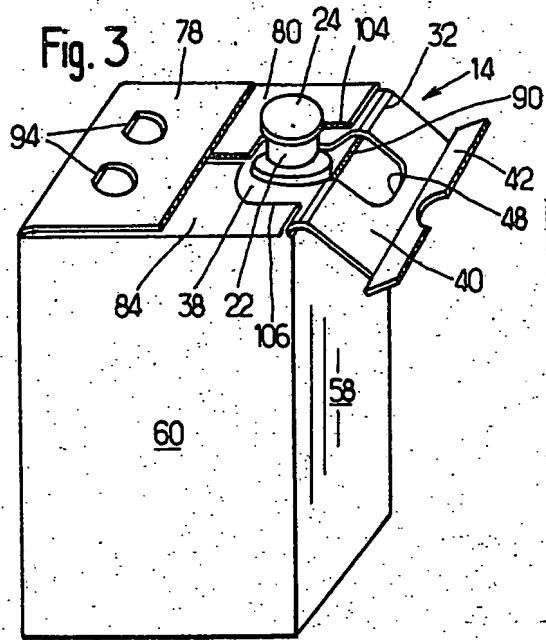
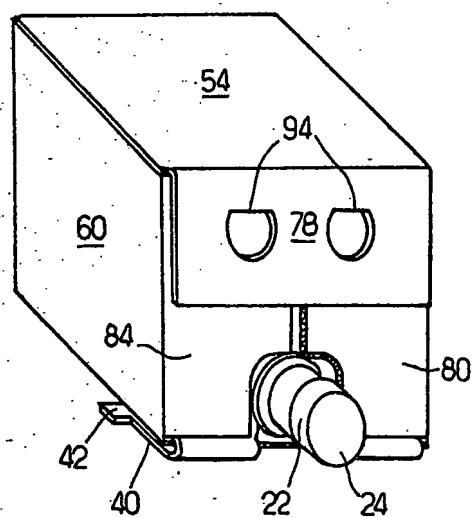


Fig.4



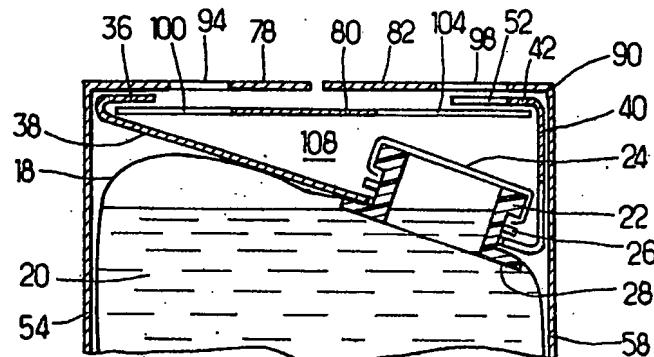


Fig. 5

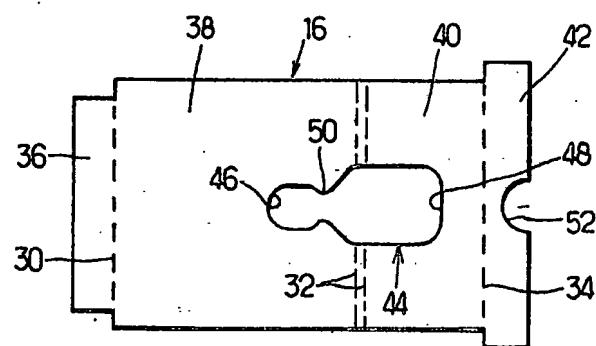


Fig. 6

